

ESAPLAX

LE GRILLAGE VERSATILE



 **cavatorta**

GRILLAGE

PLASTIFIÉ

ESAPLAX

LE GRILLAGE VERSATILE

Maille en fil galvanisé, électrosoudé et plastifié, à mailles angulaires carrées ou rectangulaires. Les fils verticaux et horizontaux du grillage électrosoudé, les deux linéaires, sont en acier galvanisé. La plastification est obtenue par le procédé de sintérisation exclusif "Galvaplast Process" développé par Cavatorta. Grâce au large assortiment, le grillage **Esaplast** se prête à de multiples utilisations dans les bâtiments résidentiels, industriels et sportifs. Dans les conditions normales d'utilisation, les performances sont garanties plus de 10 ans. Le grillage est commercialisé en rouleaux de **25 m**, disposés sur **des palettes de 8/9 rouleaux**, enveloppés dans un film polyéthylène recyclable.

Dim. maille mm	H cm	Rouleau Kg env.	k/m ² env.	Roul/pal. n°	Palette Kg env.	Ø galvan. mm	Ø plast. mm
50,8x25,4	102	43	1,69	8	354	2,00	2,50
50,8x25,4	122	52	1,69	8	426	2,00	2,50
50,8x25,4	153	65	1,69	8	530	2,00	2,50
50,8x25,4	183	78	1,69	8	634	2,00	2,50
50,8x25,4	203	86	1,69	8	698	2,00	2,50
50,8x50,8	102	29	1,14	9	271	2,00	2,50
50,8x50,8	122	35	1,14	9	325	2,00	2,50
50,8x50,8	153	43,5	1,14	9	402	2,00	2,50
50,8x50,8	183	52	1,14	9	478	2,00	2,50
50,8x50,8	203	58	1,14	9	532	2,00	2,50
76,2x50,8	84	20	0,97	9	190	2,00	2,50
76,2x50,8	99	24	0,97	9	226	2,00	2,50
76,2x50,8	122	30	0,97	9	280	2,00	2,50
76,2x50,8	153	36	0,97	9	334	2,00	2,50
76,2x50,8	183	43	0,97	9	397	2,00	2,50
76,2x50,8	198	48	0,97	9	442	2,00	2,50

Propriétés générales	Valeur	Unité mesure	Réf. normes
Charge max de traction fils	450-550*	N/mm ²	
Résistance points de soudage	757	N	ASTM.A 185-97
Type galvanisation	à chaud		UNI-EN 10244-2
Degré de pureté zinc (SHG)	-99,995%		UNI-EN 1179
Adhérence zinc	1 (optimal)		UNI-EN 10244-2
Poids zinc	70	g/m ²	
Épaisseur revêtement en zinc	~10	µm	
Épaisseur PVC	~0,25	mm	UNI-EN 10218-2
Procès plastification	sintérisation		UNI-EN 10245-2
Couleur	vert brillant		
Tolérance longueur rouleau	-0/+1	%	
Tolérance Ø fil plastifié	±0.040	mm	UNI-EN 10218-2

Le procédé de plastification «Galvaplast Process», développé par Cavatorta, confère au grillage **Esaplast** des caractéristiques de résistance et de durabilité extrêmes, obtenues grâce à la combinaison de différents éléments de protection: galvanisation, apprêt et PVC. Le fil de base en acier galvanisé à chaud est plongé dans un bain d'apprêt spécial, élément fondamental pour un ancrage parfait du PVC au métal. La plastification s'ensuit au moyen d'un procédé de coulée en lit fluidisé, qui garantit une couverture propre et homogène sur toute la surface du grillage.

